

modulo
ONE

Armazenamento

AWS modulo ONE

SISTEMA DE ARMAZENAMENTO TOTALMENTE AUTOMATIZADO



Fascination for Innovation

Modulo Line

A SCHNEIDER teve a visão de fabricar lentes individuais com base em descrições matemáticas livremente definíveis.

Os geradores HSC e as polidoras CCP são atualmente as ferramentas utilizadas para desenvolver a ideia do freeform. As lentes individuais freeform são hoje o melhor produto no mercado, e a SCHNEIDER tornou-se o principal fabricante do equipamento em todo o mundo. As máquinas inovadoras também encontraram um nicho na produção padrão de RX, levando a maior produtividade e qualidade em virtualmente todas as lentes surfacadas hoje em dia.

O próximo passo é uma solução de sistema altamente integrada: A linha Modulo da SCHNEIDER.

Seguindo uma nova filosofia de auto-organização, as máquinas cognitivas gerem o fluxo de produção de forma independente – totalmente autossuficiente. O resultado é um nível incomparável de utilização do equipamento e um rendimento inigualável.

Projetada para propiciar a máxima flexibilidade, a disposição única e a conexão plug-and-play permitem acrescentar novos módulos em qualquer ordem, com mínimas interrupções.

O Centro de Controle Modulo interage com as máquinas inteligentes e garante o controle centralizado da produção. Basta um olhar e o painel inteligente apresenta todas as principais informações e funções para fazer o laboratório funcionar com a máxima eficiência. Economia significativa de custos e tempos, além da máxima utilização dos equipamentos, são garantidos.



Totalmente configurável

O sistema pode ser personalizado e dimensionado para as necessidades do laboratório com base em uma série de opções.



Maior eficiência

A automação inteligente facilita a coleta rápida, 24 horas por dia, 7 dias por semana, com a mais alta densidade de embalagens para o menor espaço ocupado.



Sistema altamente confiável

Funcionando constantemente com pouca ou nenhuma intervenção humana. A tecnologia RFID evita erros na separação.



Um sistema holístico

Totalmente automatizado, perfeitamente adaptado e perfeitamente integrado com o sistema Modulo.

AWS modulo ONE

Com o AWS Modulo ONE, a solução Modulo é complementada por um sistema de armazenagem totalmente automatizado para estocar e fornecer produtos para a linha de maneira super eficiente e com economia de espaço. Os laboratórios agora se beneficiam de automação completa desde o armazenamento até a linha de surfacagem, limpeza, tratamento e montagem – tudo em um sistema totalmente integrado de um único fornecedor.

O AWS Modulo ONE automatiza de forma inteligente a logística de produção diária, armazenando e selecionando lentes semiacabadas ou acabadas, armações e muito mais, diretamente na caixa de trabalho. Graças ao tamanho reduzido, à automação rápida e à disponibilidade 24 horas por dia, 7 dias por semana, o armazenamento é eficazmente simplificado e a eficiência aumenta significativamente. O processo manual é reduzido ao mínimo, evitando o erro humano.

O AWS Modulo ONE é totalmente configurável e pode ser personalizado especificamente para atender ao layout, capacidade e produtividade de um laboratório. Facilmente escalável, é adequado para refletir as demandas futuras. A redundância integrada garante que não haja um único ponto de falha. A tecnologia RFID garante uma identificação inequívoca no manuseio do trabalho.

Dê mais um passo em direção à automação completa.





Os itens também podem ser carregados no sistema com a opção de armazenamento semiautomático.

Um sistema de automação inteligente

O AWS Modulo ONE armazena e fornece lentes semiacabadas e acabadas, armações e muito mais, de forma totalmente automática e absolutamente confiável – 24 horas por dia, 7 dias por semana. O processo manual é reduzido ao mínimo e, com isso, erros comuns na manutenção manual de estoque.

O sistema de armazenagem automatizado é mais do que uma unidade de estoque. É um sistema altamente personalizável que pode ser configurado para atender a todos os requisitos. Os laboratórios podem definir livremente um layout para combinar com suas instalações, o tipo de itens armazenados, as quantidades e até mesmo o grau de automação, por exemplo, carregamento semiautomático ou automático. Eles podem escolher entre uma série de opções disponíveis para projetar sua solução individual.

Cada AWS Modulo ONE é perfeitamente adaptado e perfeitamente integrado ao sistema geral, tanto mecanicamente – por meio dos componentes das esteiras provados e aprovados pelo mercado – quanto eletronicamente – por meio do cockpit de monitoramento inteligente, o Modulo Control Center.



Os robôs de separação inteligente armazenam e coletam rapidamente os itens mesmo com maior densidade de embalagem.

Armazenamento mais eficiente

A unidade de armazenagem do sistema foi projetada para uma alta densidade de embalagem. O resultado é um gerenciamento de armazenagem altamente eficaz em um espaço muito pequeno.

Para facilitar a coleta mais rápida, o AWS Modulo ONE vem com uma funcionalidade de 'giro rápido'. Os itens que se giram com mais frequência são armazenados estrategicamente em seções prioritárias que permitem uma separação super-rápida. Durante momentos de baixa atividade, o sistema otimiza a estrutura do estoque, rearranjando e reorganizando os itens para garantir a maior velocidade de coleta durante o dia.

Graças ao monitoramento de estoque inteligente, os laboratórios podem controlar melhor seu estoque.

Alta confiabilidade, sem pontos de falha.

Para garantir uma operação suave e ininterrupta, o sistema foi projetado em várias seções com distribuição uniforme e estações de coleta redundantes. Mesmo que um dos componentes não esteja funcionando, a separação continua e a produção é alimentada. O AWS Modulo ONE fornece seu próprio backup.

Para maior confiabilidade e identificação segura dentro do AWS Modulo ONE, o sistema conta com a tecnologia RFID.



Além de caixas de lentes semiacabadas, bandejas transportadoras podem ser armazenadas, bem como lentes acabadas, armações e muito mais.

A vantagem Modulo

O AWS Modulo ONE vem com uma filosofia de interface global integrada que permite a conexão com o sistema Modulo. Uma vez conectado ao sistema Modulo, o sistema funciona como parte integrante desta solução única e está sujeito ao monitoramento centralizado do Control Center. O gerente do laboratório é totalmente informado sobre o status atual da máquina. Portanto, situações críticas e tempo de inatividade podem ser evitados antes que surjam. Tempos de atividade e produtividade mais altos são garantidos

Benefícios

Armazenamentos e separações rápidos e totalmente automatizados

Mais eficiente em termos de espaço e velocidade

Configurado individualmente, totalmente escalável

Espaço ocupado reduzido

Disponibilidade 24/7

Sem pontos de falha

Pouca ou nenhuma intervenção do operador, nenhum erro humano

Sistema fechado e limpo

Supports the cognitive Modulo machine philosophy

Suporta a filosofia de máquina cognitiva a Módulo

Componentes do Sistema

Unidade de armazenamento

Apresentando um ou dois robôs de separação automatizados (opcional) que manipulam os itens armazenados nas prateleiras e gerenciam a logística.

Componentes opcionais

Carregador automatizado para lentes semiacabados

Alimentação automática de caixas (lentes e armações semiacabadas) de uma esteira de espera para a unidade de armazenagem.

Carregador automático para lentes acabadas

Transferência automática de lentes acabadas de um magazine para bandejas transportadoras que são carregadas na unidade de armazenagem.

Carregador semiautomático para lentes acabadas

Transferência automática de bandejas transportadoras com lentes acabadas (colocadas manualmente) para a unidade de armazenagem.

Carregador semiautomático para armações

Transferência automática de bandejas transportadoras com armações (colocadas manualmente) para a unidade de armazenagem.

Impressora e dobradora de Ordens de Serviço

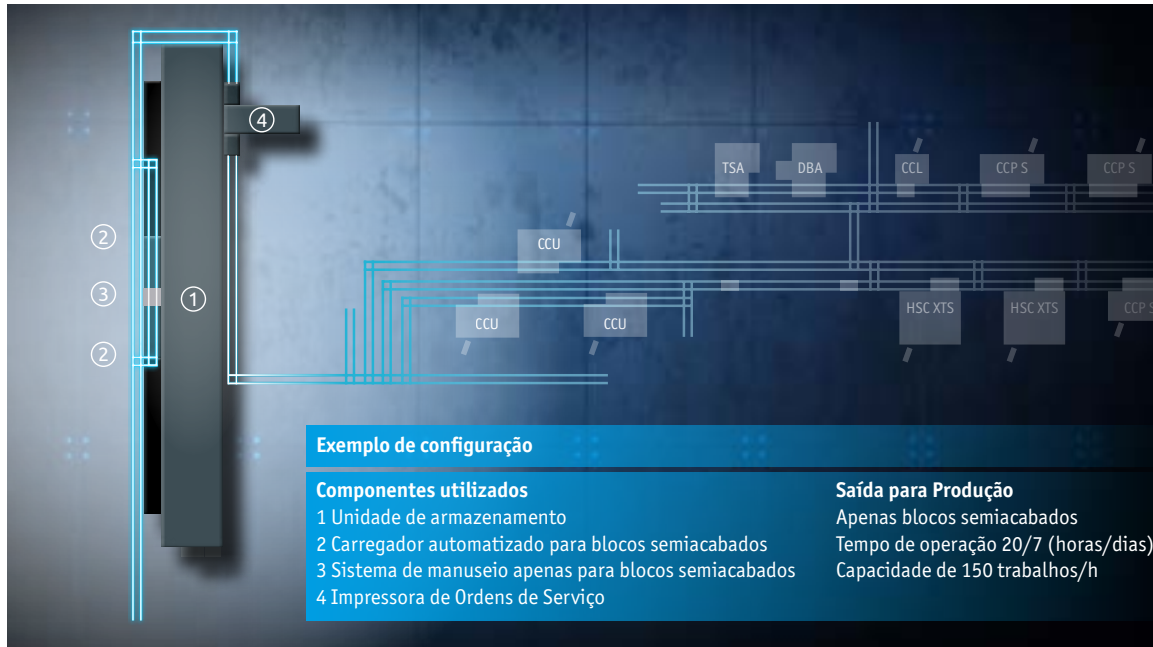
Impressão, dobra e inserção automática da Ordem de Serviço correspondente em uma bandeja transportadora.

Sistema de manuseio apenas para lentes semiacabados

Comissionamento automático de bandejas transportadoras com lentes semiacabadas.

Sistema de manuseio para lentes semiacabadas / lentes acabadas / armações

Comissionamento automático de bandejas transportadoras com lentes e / ou armações semiacabadas e / ou acabadas.



produtos usuais

caixas

para blocos semiacabados, lentes acabadas e armações

bandejas SCHNEIDER – tipo 1 (largura x profundidade x altura)

para lentes acabadas e armações, tamanho 96 x 96 x 22 mm
(3,78 x 3,78 x 0,87 pol.)

Bandejas SCHNEIDER – tipo 2 (largura x profundidade x altura)

para armações, tamanho 63 x 156 x 37 mm
(2,48 x 6,14 x 1,46 pol.)

Consumíveis em caixas ou bandejas (largura x profundidade x altura)

tamanho mínimo 15 x 35 x 15 mm (0,59 x 1,38 x 0,59 polegadas)

tamanho máximo 140 x 230 x 145 mm (5,51 x 9,06 x 5,71 polegadas)

peso de 5g até 1,000g (0,01 até 2,20 lb.)

Todos os dados estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.
Favor verificar os detalhes junto à SCHNEIDER.



SCHNEIDER

Somos um dos maiores fornecedores mundiais de soluções de processamento para a indústria de oftalmologia e ótica de precisão. Fundada em 1986, nossa empresa é conhecida por ser pioneira do conceito freeform e por manter a liderança. Distinguimo-nos pelo desenvolvimento de novas tecnologias e pela rápida tradução de conceitos tecnológicos em inovações centradas no cliente. Nosso sucesso tem origem na criatividade, no compromisso e no entusiasmo de nossas equipes altamente qualificadas. Por meio de nossos escritórios na Alemanha, nos EUA, no Brasil, na China e na Tailândia, podemos atender nossos clientes a qualquer momento – em âmbito mundial, sempre com fascínio pela inovação.

SCHNEIDER GmbH & Co. KG
Biegenstrasse 8–12
35112 Fronhausen
Germany
Phone: +49 (64 26) 96 96-0
Fax: +49 (64 26) 96 96-100
www.schneider-om.com
info@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines Inc.
6644 All Stars Avenue, Suite 100
Frisco, TX 75033, USA
Phone: +1 (972) 247-4000
Fax: +1 (972) 247-4060
info-us@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines do Brasil Ltda.
Avenida Eid Mansour, 621
Parque São George
CEP: 06708-070, Cotia – SP
Brazil
Phone/Fax: +55 (11) 4777-1717
info-brasil@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines (Shanghai) Co., Ltd.
Room 202, 2nd Floor, Building 16
481 Guiping Road
200233 Shanghai – Xuhui District
Phone: +86 (21) 61 48 00 61-120
Fax: +86 (21) 61 48 00 65
info-cn@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines Asia-Pacific Co., Ltd.
Piya Place Lungsuan Building
29/1, Tower B, 9th Floor, Unit 9B
Soi Lungsuan Ploenchit Road
Lumpini, Pathumwan
Bangkok 10330, Thailand
Phone: +66 (0) 2014-4690-2
Fax: +66 (0) 2014-4693
info-asia@schneider-om.com



Fascination for Innovation

Para a lista completa de representantes SCHNEIDER, favor acessar www.schneider-om.com