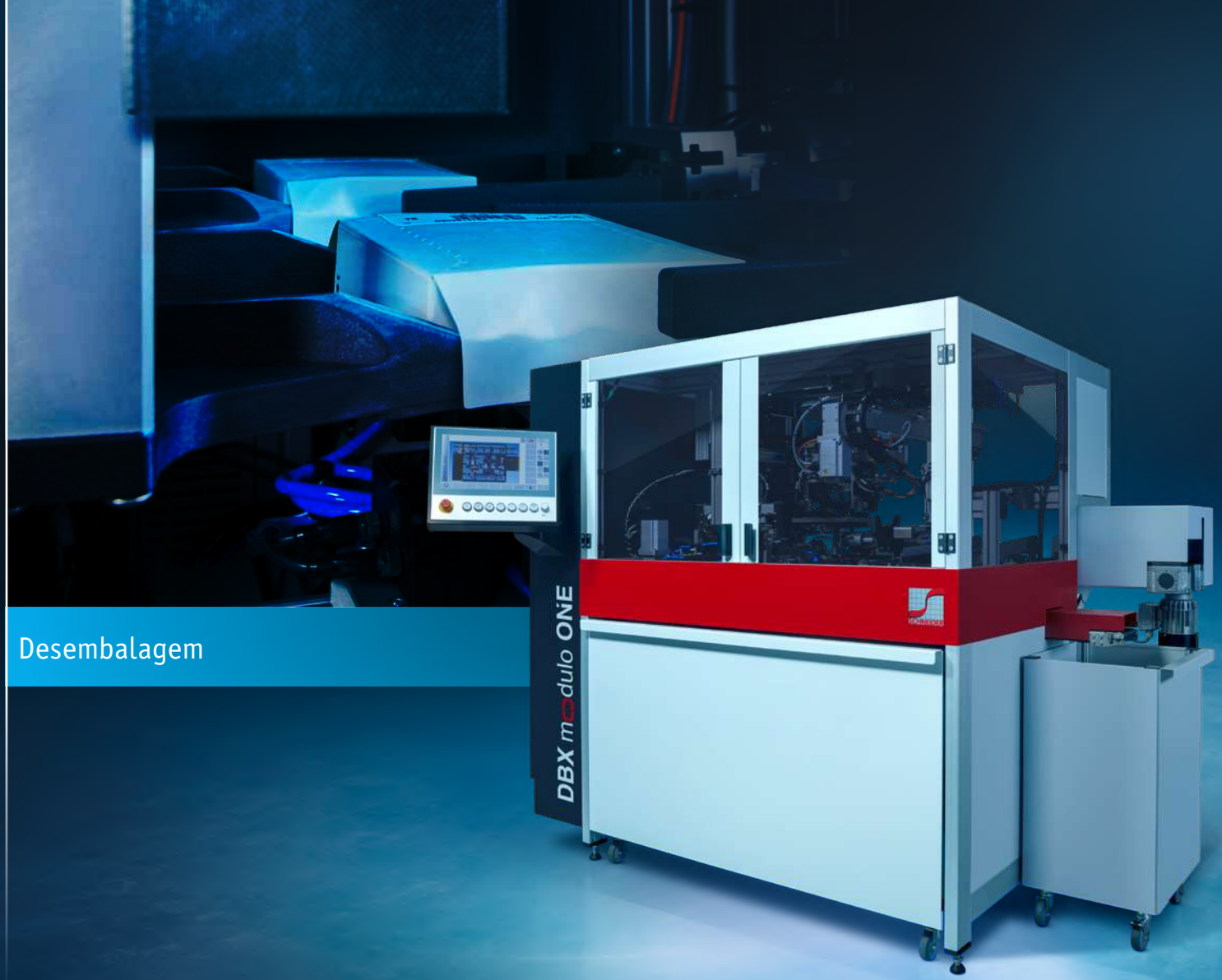


Desembalagem

DBX modulo ONE

DESEMBALAGEM ECOLÓGICO COM VELOCIDADE INIGUALÁVEL

SCHNEIDER

Fascination for Innovation

Modulo Line

A SCHNEIDER teve a visão de fabricar lentes individuais baseadas em descrições matemáticas livremente definíveis.

Os geradores HSC e polidores CCP tornaram-se as ferramentas usadas para desenvolver o conceito freeform. As lentes freeform individuais são agora o produto top de mercado, e a SCHNEIDER tornou-se a principal fabricante de equipamentos mundial. As máquinas inovadoras também chegaram à produção Rx padrão, levando a maior produtividade e qualidade de praticamente todas as lentes fabricadas hoje.

O próximo passo é uma solução de sistema altamente integrada: a Linha Módulo da SCHNEIDER.

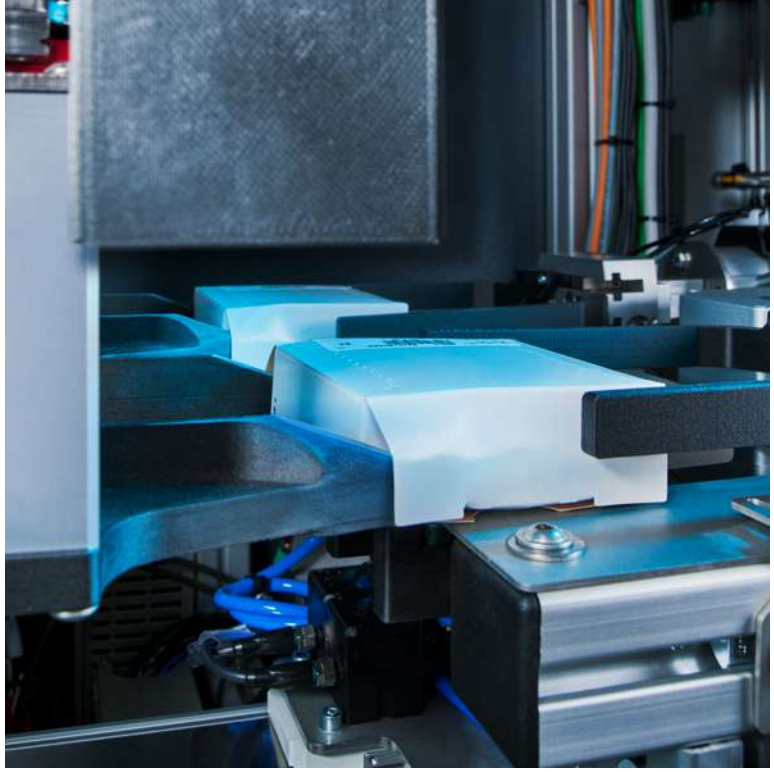
Seguindo uma nova filosofia de auto-organização, as máquinas cognitivas gerenciam o fluxo de produção por conta própria - totalmente autossuficientes. O resultado é um nível sem precedentes de utilização de equipamentos e produtividade incomparável. Projetada para máxima flexibilidade, o arranjo único e a conexão plug-and-play permitem adicionar novos módulos em qualquer ordem, com mínima interrupção.

O Modulo Control Center interage com as máquinas inteligentes e fornece controle centralizado da produção. Num relance, o painel inteligente apresenta todas as informações e funções-chave para operar o laboratório com máxima eficiência. Economias significativas de custos e tempo, bem como máxima utilização de equipamentos, são garantidas.

Altamente versátil
O desembalador desembala uma ampla gama de caixas e materiais com facilidade.

Ecologicamente correto
Um processo muito limpo com mínimo consumo de energia facilita a máxima sustentabilidade.

Maior produtividade
Desembalagem totalmente automatizada de grandes volumes de caixas, 24/7.

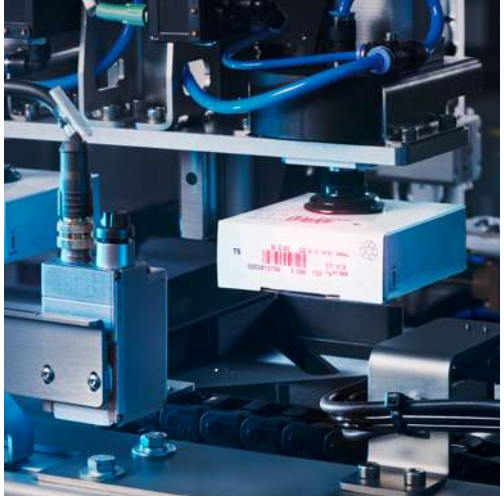


DBX modulo ONE

Com o DBX Modulo ONE, a SCHNEIDER lança um poderoso desembalador de lentes totalmente automatizado para alta produtividade, 24/7. A tecnologia inovadora desembala não apenas um tipo, mas uma ampla variedade de caixas — perfuradas ou não, com ou sem blisters — com um processo limpo. Projetado para alta eficiência e produtividade, desembala duas lentes simultaneamente.

Alinhado com as tendências atuais do mercado, foi especificamente otimizado para soluções de papelão mais ecológicas e suporta esse novo padrão. Requer mínimo de energia para abrir as caixas, tornando-o um desembalador altamente sustentável. Todos os materiais residuais são separados e coletados individualmente para facilitar a reciclagem.

O DBX Modulo ONE segue a visão da SCHNEIDER de fornecer a solução completa para laboratórios oftálmicos, desde o armazenamento até o revestimento inline e além.



Um sistema óptico de reconhecimento identifica rapidamente a caixa e determina a orientação.

O sistema altamente versátil não apenas desembala diferentes tipos de caixas, mas também separa diligentemente os materiais residuais.

Os espaços em branco das lentes são desembalados e colocados de volta na bandeja em questão de segundos – sem confusões.

Automação completa

Em sua missão de automatizar a produção de lentes oftálmicas e oferecer aos laboratórios a solução completa, a SCHNEIDER agora está fechando a lacuna entre armazenamento e surfacing para otimizar a desembalagem para máxima eficiência.

Reconhecimento e orientação inteligentes

Até o momento em que o processo de produção se inicia, as caixas são armazenadas no ambiente limpo do armazém para serem transferidas ao desembalador exatamente no momento em que começa o processo de surfacing.

O primeiro passo na desembalagem é o reconhecimento sem erros das caixas. Um sistema óptico de reconhecimento as escaneia para verificar e ajustar sua orientação. Ele identifica automaticamente o tipo, o conteúdo de cada caixa e suas dimensões.

Desempenho poderoso, alta eficiência

O DBX Modulo ONE desembala duas lentes simultaneamente com alta velocidade, facilitando a máxima produtividade e oferecendo um poder de desembalagem de próximo nível.

O sistema abre as caixas e remove cuidadosamente as lentes, sem jamais tocar na superfície delicada, apenas na circunferência. Um processo completamente limpo.

Altamente versátil e ecológico

Para atender às tendências atuais do mercado, ele é especificamente otimizado para soluções de papelão mais ecológicas e suporta esse novo padrão.

O DBX Modulo ONE abre caixas perfuradas ou não, caixas que possuem blisters e aquelas sem. Com essa variedade de caixas, revoluciona o mercado existente.

O sistema ainda acrescenta a essa flexibilidade, pois novas caixas podem ser ensinadas ao desembalador e os processos podem ser ajustados de acordo.

Reciclagem conveniente e eficaz

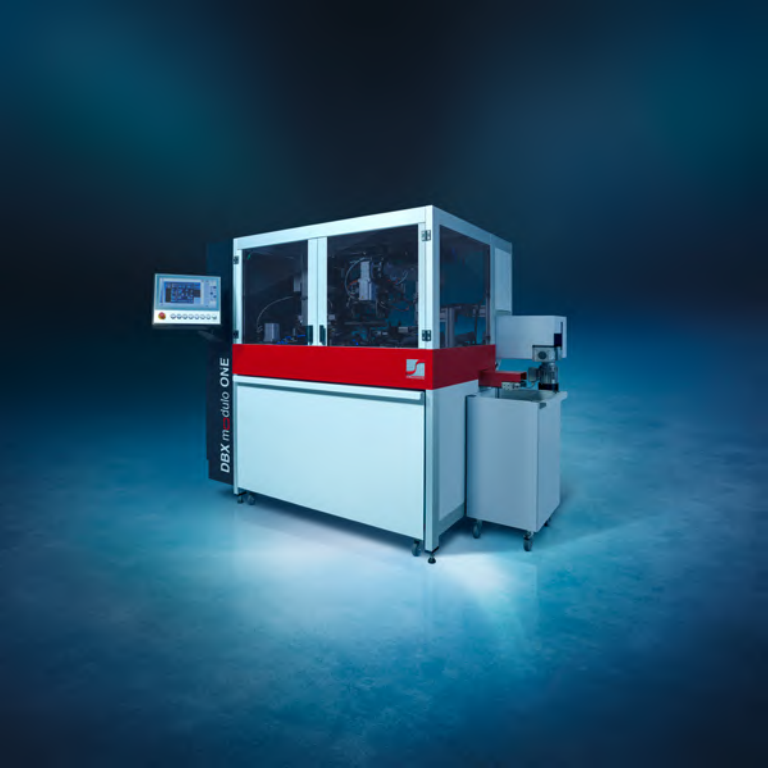
O DBX Modulo ONE separa diligentemente os materiais residuais por padrão. Sem misturar materiais, pois o sistema classifica diretamente os materiais em recipientes individuais, facilitando uma reciclagem eficaz e consistente.

A vantagem do Módulo

O DBX Modulo ONE possui uma filosofia de interface global integrada que permite a conexão ao sistema Módulo. Uma vez conectado ao sistema Módulo, a máquina funciona como parte integrante dessa solução única e está sujeita ao monitoramento centralizado do Control Center. O gerente do laboratório está totalmente informado sobre o status atual da máquina. Assim, situações críticas e tempos de inatividade podem ser evitados antes que ocorram. Maior disponibilidade e aumento de produção são garantidos.

O DBX Modulo ONE abre uma grande variedade de caixas em pouquíssimo tempo.

Beneficios
Maior produtividade do mercado
Desembala ampla variedade de caixas
Baixo consumo de energia, altamente sustentável
Reconhecimento preciso e sem erros
Sem lasers de alta energia, sem gases tóxicos
Separação eficaz de resíduos para reciclagem
Pronto para produção 24/7



Datos técnicos	
Medidas das caixas (largura x profundidade x altura)	Mín.: 68 x 68 x 20 mm (2,6 x 2,6 x 0,79 pol.) Máx.: 86 x 86 x 33 mm (3,4 x 3,4 x 1,3 pol.)
Tipos de caixas	caixas perfuradas caixas não perfuradas caixas com blisters caixas sem blisters
Consumo de energia	0,6 kVA em média
Requisito de ar	5 bar (73 psi)
Peso da máquina	Aprox. 573 kg (1264 lb)
Dimensões sem painel de controle (largura x profundidade x altura)	Aprox. 2172 x 1261 x 1934 mm (86 x 50 x 77 pol.)

Todos os dados sujeitos a alterações sem aviso prévio. Por favor, verifique detalhes com a SCHNEIDER.

09.2024

SCHNEIDER

Somos um dos principais fornecedores mundiais de soluções de processamento para as indústrias oftálmica e óptica de (ultra) precisão. Fundada em 1986, nossa empresa é reconhecida como pioneira em freeform e por estabelecer o ritmo do setor. Destacamo-nos pelo desenvolvimento de novas tecnologias e pela rápida conversão de conceitos tecnológicos em inovações voltadas ao cliente. Nosso sucesso é resultado da criatividade, do comprometimento e do entusiasmo de nossa equipe altamente qualificada.

Com nossas filiais na Alemanha, EUA, Brasil, China, Tailândia e Índia, apoiamos nossos clientes a qualquer momento – globalmente – com paixão pela inovação.

SCHNEIDER GmbH & Co. KG
Biegenstrasse 8–12
35112 Fronhausen
Germany
Phone: +49 (64 26) 96 96-0
info@schneider-om.com

Para uma lista completa das agências SCHNEIDER, por favor, escaneie ou acesse:
www.schneider-om.com

SCHNEIDER
Fascination for Innovation