



Bloqueo



# CCU modulo ONE

BLOQUEO DE ALTO RENDIMIENTO A UN NUEVO NIVEL



Fascination for Innovation

## Modulo Line

SCHNEIDER tuvo la visión de fabricar lentes individuales basados en descripciones matemáticas libremente definibles.

Los generadores HSC y los pulidores CCP se han convertido en las herramientas utilizadas para desarrollar la idea de forma libre en la industria oftálmica. Las lentes individuales de forma libre son ahora el mejor producto en el mercado, y SCHNEIDER ha crecido hasta convertirse en el principal fabricante de equipos de forma libre en todo el mundo. Las innovadoras máquinas también se han introducido en la producción estándar de Rx, lo que conlleva a una mayor productividad y calidad de prácticamente todas las lentes que se utilizan actualmente.

El siguiente paso lógico es una solución de sistema altamente integrada: La línea Modulo de SCHNEIDER con su combinación única de inteligencia de alto nivel y simplicidad “enchufar, conectar y usar”.

Siguiendo una nueva filosofía auto-organizadora, las máquinas cognitivas manejan el flujo de producción por sí mismas – totalmente autosuficientes y con el más alto nivel de utilización de equipos. Con ello, la línea Modulo garantiza una fácil planificación y expansión del laboratorio, así como un importante ahorro de costos y tiempo.



### **La mayor flexibilidad**

*Disponibles para varios tamaños de anillo de bloqueo e intercambio de forma totalmente automática ofreciendo unas mayores opciones.*



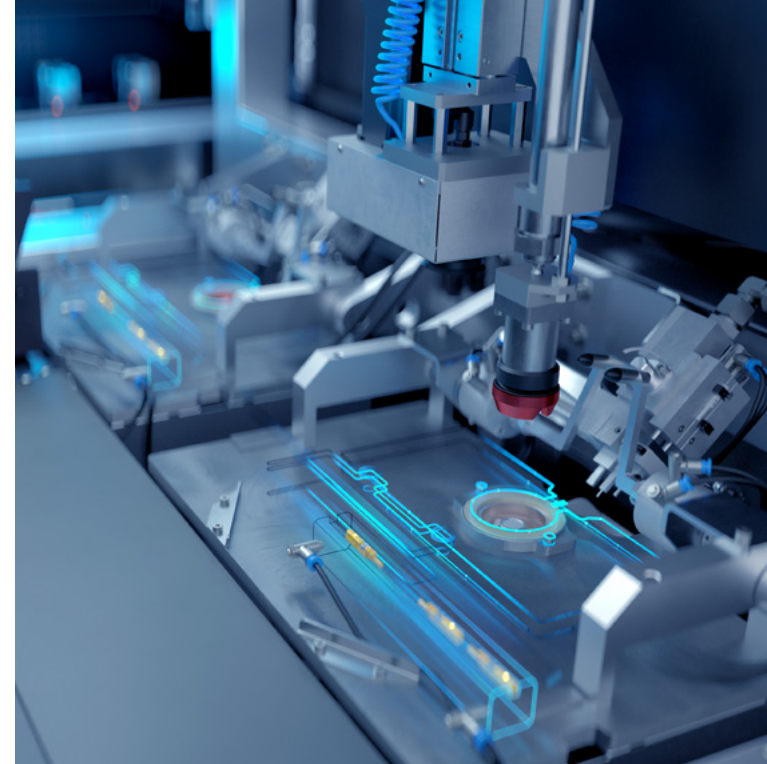
### **Poco o ningún tiempo de inactividad**

*Sin bloqueos manuales que requieren mucho tiempo e intercambios de anillos. Alloy y bloqueos se rellenan fácilmente durante el funcionamiento.*



### **Rendimiento más alto**

*Para aprovechar al máximo el tiempo, todos los procesos se ejecutan en paralelo garantizando más productividad.*



## CCU modulo ONE

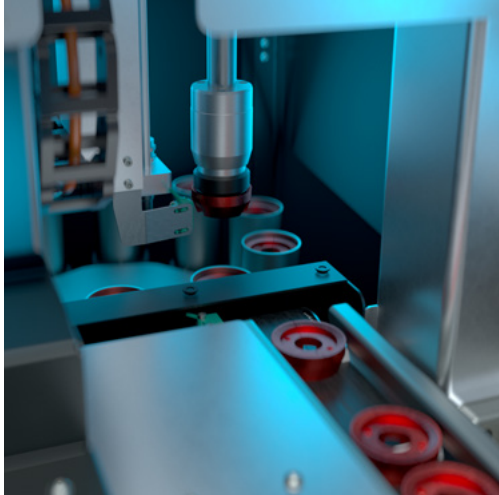
Un bloqueador automático que cubre prácticamente todo el bloqueo de un laboratorio a la velocidad más alta. Con CCU Modulo ONE, SCHNEIDER presenta el único bloqueador automático en la actualidad con intercambio de anillo de bloqueo automatizado y logra una eficiencia sin precedentes en el bloqueo.

Los cambios manuales que consumen mucho tiempo son cosa del pasado. Gracias a la tecnología innovadora, CCU Modulo ONE tiene varios tamaños de anillo (un mínimo de tres y hasta seis) disponibles en todo momento. Y lo mejor: los cambios se realizan de forma automática y sin aumentar el tiempo de ciclo.

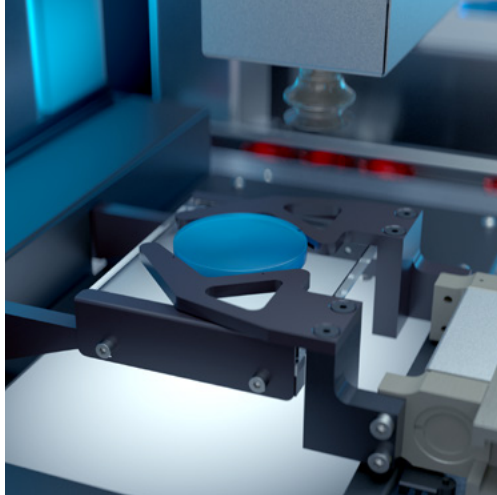
Con la flexibilidad adicional, CCU Modulo ONE resuelve un problema bien conocido: distribución ineficiente del tamaño de los anillos y mala utilización de la máquina. Perfecto para cualquier tamaño de laboratorio, y puede procesar una gama más amplia de bloqueo con un número menor de máquinas.

La unidad de medición de lentes patentada garantiza lentes perfectamente orientados. Un control de llenado inteligente proporciona llenados altamente consistentes y precisos, sin llenados por debajo o por encima. Gracias al diseño inteligente, las piezas de Alloy y bloques se pueden rellenar durante el funcionamiento.

Bloqueo ininterrumpido para obtener el mayor rendimiento al menor costo por lente.



El reconocimiento inteligente de piezas de bloqueo ajusta la orientación de forma totalmente automática.



El sistema de medición óptica de alta resolución evalúa de forma fiable el lente y garantiza una orientación perfecta.



El control de llenado inteligente y de alta precisión garantiza los llenados más precisos y consistentes.

### Flexibilidad total. Mayor eficiencia

Tradicionalmente, para cubrir todos los requisitos de bloqueo, los laboratorios tendrían dos opciones: Emplearían múltiples bloqueadores automáticos equipados con diferentes anillos de bloqueo. Esto requiere una automatización compleja, que a menudo da como resultado una mala utilización de la máquina; o Alternativamente, los laboratorios clasificarían los trabajos y cambiarían los anillos de bloque entre lotes, un proceso manual que requería mucho tiempo y que exigía detener no solo el bloqueador sino a menudo la línea completa. El resultado es un tiempo de inactividad significativo.

Ahora, SCHNEIDER presenta el primer bloqueador automático con intercambio automático de anillos de bloqueo. Con un mínimo de tres y hasta seis tamaños de anillo a disposición inmediata, CCU Modulo ONE cubre prácticamente todos los requisitos de bloqueo de un laboratorio en una sola máquina. Los intercambios se realizan sin incrementar tiempos de ciclo.

Los laboratorios pueden definir libremente los tamaños de sus anillos según la distribución estadística, qué tamaños se utilizan con más frecuencia.

Esta flexibilidad de producción maximizada facilita la mejor utilización de la máquina y el uso del tiempo para lograr la máxima eficiencia.

### Evaluación rápida y confiable

El sistema de alineación y medición óptica de alta resolución patentado es muy robusto y mide el lente mucho más rápido que los sistemas de la competencia. Reconoce una gama más amplia de productos y evalúa el lente de manera confiable y precisa. Se garantiza una perfecta orientación y alineación.

### Llenado de alta precisión. Pérdidas minimizadas

El control de llenado inteligente y de alta precisión detiene el flujo de la aleación exactamente en el momento adecuado, lo que garantiza los empastes más precisos y consistentes y los empastes de alta calidad del mercado, sin empastes excesivos o insuficientes, sin importar qué espacio en blanco se utilice. El flujo controlado también evita los orificios respiratorios.

Gracias al enfriamiento activo de las estaciones de bloqueo, la aleación cura rápidamente, lo que acelera el proceso y aumenta el rendimiento. Tipo de base se utilice. El flujo controlado también evita los orificios respiratorios. Gracias al enfriamiento activo de las estaciones de bloqueo, el Al-loy se cura rápidamente, lo que acelera el proceso y aumenta el rendimiento.

### Automatización inteligente de Piezas de bloqueo

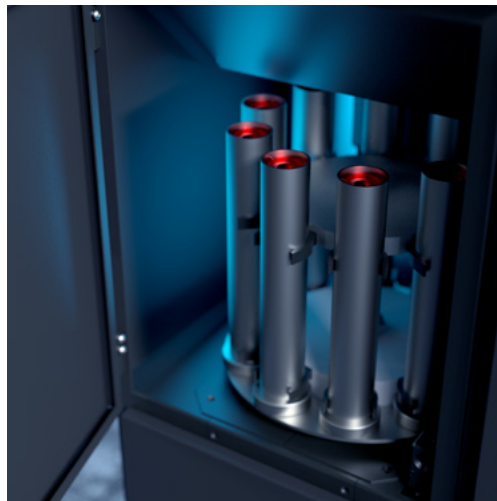
Las Piezas bloqueo o chapas se almacenan en un cargador de cartuchos que ahorra espacio. De esta

manera, se proporciona un acceso rápido a una gran cantidad de piezas de bloqueo y se facilita el procesamiento ininterrumpido a largo plazo.

El sistema inteligente de alimentación de piezas en bloque reconoce y ajusta la orientación de forma totalmente automática y se rechazan las piezas de bloque inadecuadas, para asegurar tiempos de ciclo más cortos, las piezas del bloque se transfieren en tiempos auxiliares.

### Productividad ininterrumpida

Sin interrupciones, el alloy y las piezas del bloqueo se pueden rellenar fácilmente durante el funcionamiento gracias al diseño inteligente de CCU Modulo ONE. Tanto el tanque de alloy como el cargador



de cartuchos para las piezas del bloqueo son fácilmente accesibles desde el exterior. De esta forma se garantiza un bloqueo ininterrumpido a largo plazo.

### Mantenimiento sencillo

CCU Modulo ONE se ha optimizado para facilitar el mantenimiento. Todos los componentes esenciales se han organizado para una mejor accesibilidad y garantizar que las intervenciones se puedan llevar a cabo en el menor tiempo de inactividad posible, p. Ej. las estaciones de bloqueo y el eje C. Este último se puede sacar y limpiar fácilmente para una interrupción mínima.

### La ventaja de Modulo

CCU Modulo ONE viene con una filosofía de interfaz global incorporada que permite la conexión al sistema Modulo. Una vez conectada al sistema Modulo, la máquina funciona como parte integral de esta solución única y está sujeta al Centro de Control de monitoreo centralizado. El director del laboratorio está completamente informado sobre el estado actual de la máquina. Por lo tanto, las situaciones críticas y el tiempo de inactividad se pueden evitar antes de que surjan. Se garantizan mayores tiempos de actividad y mayores rendimientos.

### Beneficios

Rendimiento y tiempo de actividad inigualables

Máxima utilización de la máquina

Intercambio del anillo de bloqueo totalmente automatizado

Máxima flexibilidad: de tres a seis tamaños de anillo

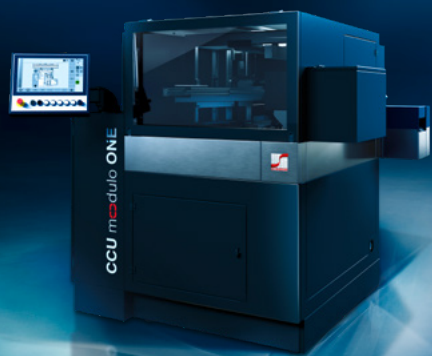
Reducción drástica de los tiempos no productivos

Bloqueo de precisión constante de alta calidad

Consumo mínimo de material

Máxima eficiencia y rendimiento

El cargador de piezas de bloqueo permite un procesamiento ininterrumpido durante más de una hora.



### datos técnicos

|  |   |
|--|---|
| diámetro del la lentes   | hasta $\varnothing$ 85 mm                               |
| sistema de sujeción  | block $\varnothing$ 43 mm                               |
| material de la lentes  | todos los materiales orgánicos y minerales de la lente  |
| material de bloqueo  | alloy   |
| diámetro de bloqueo  | todos los tamaños tradicionales                         |
| altura de bloque   | 7 – 10 mm   |
| angulo de prisma   | hasta a 5°  |
| rango de curvas  | cóncavo 0 – 18 dioptrías                                |
| consumo de energía   | 1 kVA promedio  |
| demanda de aire  | min. 6 bar (87 psi)                                     |
| peso de la máquina   | aprox. 1200 kg (2646 lb.)                               |
| dimensiones sin panel de control<br>(ancho x profundidad x alto) | aprox. 1720 x 1750 x 1715 mm<br>(68 x 69 x 68 pulgadas) |

Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso. Por favor, verifique los detalles con SCHNEIDER.



### SCHNEIDER

Somos uno de los principales proveedores mundiales de soluciones de procesamiento para la industria oftálmica y de precisión óptica. Fundada en 1986, nuestra empresa es conocida como la pionera de la forma libre y marcando el ritmo. Nos distinguimos por el desarrollo de nuevas tecnologías y la rápida traducción de conceptos tecnológicos en innovaciones orientadas al consumidor. Nuestro éxito se basa en la creatividad, el compromiso y el entusiasmo de nuestro equipo altamente cualificado. Con nuestras oficinas en Alemania, EE.UU., Brasil, China y Tailandia apoyamos a nuestros clientes en todo momento, en todo el mundo, con una fascinación por la innovación.

**SCHNEIDER GmbH & Co. KG**  
Biegenstrasse 8–12  
35112 Fronhausen  
Germany  
Phone: +49 (64 26) 96 96-0  
Fax: +49 (64 26) 96 96-100  
www.schneider-om.com  
info@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines Inc.  
6644 All Stars Avenue, Suite 100  
Frisco, TX 75033, USA  
Phone: +1 (972) 247-4000  
Fax: +1 (972) 247-4060  
info-us@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines  
do Brasil Ltda.  
Avenida Eid Mansur, 621  
Parque São George  
CEP: 06708-070, Cotia – SP  
Brazil  
Phone/Fax: +55 (11) 4777-1717  
info-brasil@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines  
(Shanghai) Co., Ltd.  
Room 202, 2nd Floor, Building 16  
481 Guiping Road  
200233 Shanghai – Xuhui District  
Phone: +86 (21) 61 48 00 61-120  
Fax: +86 (21) 61 48 00 65  
info-cn@schneider-om.com

SCHNEIDER Optical Machines  
Asia-Pacific Co., Ltd.  
Piya Place Lungsuan Building  
29/1, Tower B, 9th Floor, Unit 9B  
Soi Lungsuan Ploenchit Road  
Lumpini, Pathumwan  
Bangkok 10330, Thailand  
Phone: +66 (0) 2014-4690-2  
Fax: +66 (0)2014-4693  
info-asia@schneider-om.com



Fascination for Innovation

Para obtener una lista completa de las agencias SCHNEIDER, visite [www.schneider-om.com](http://www.schneider-om.com)